

SerieHT

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E

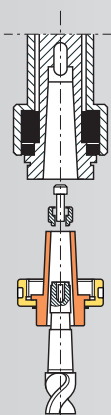


TCS
TCS E
DIGIT
DIGIT E
AUTOMAX
CFL



SERRMAC
growing in motion

Asse mandrino filettato
per bloccaggio utensile CM4



M60 x 2,5



Standard: Discesa
automatica meccanica



TR: 800 x 360 mm
Tavola rettangolare



TC: 800 x 255 mm
Tavola croce



TCu: 800 x 255 mm
Tavola culla

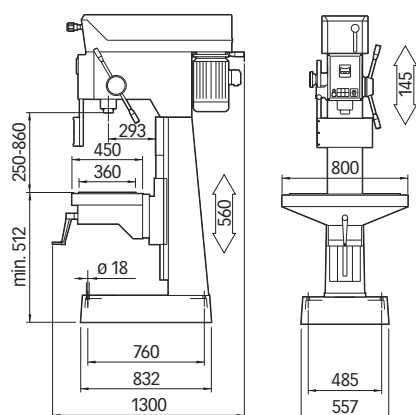


VARIABILI

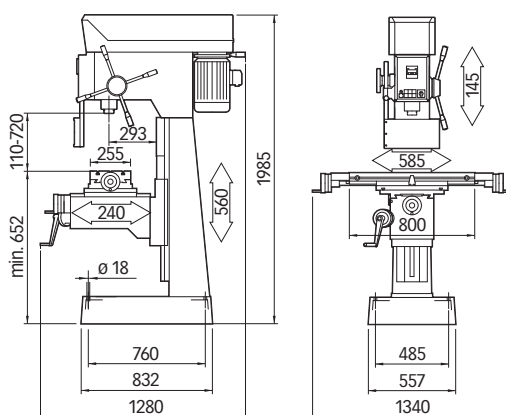
SERRMAC
growing in motion



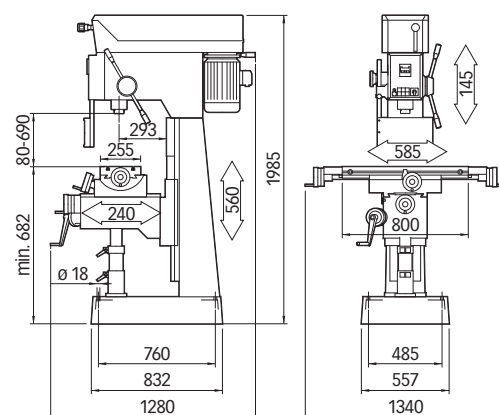
TR



TC



TCu



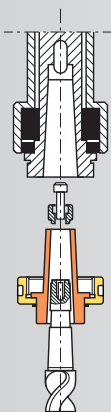
TCS E

Trapano - fresa serie High-Tech con trasmissione ad alto rendimento e variatore di giri elettronico mediante inverter vettoriale

Inverter



Asse mandrino filettato per bloccaggio utensile CM4



M60x2,5



Standard: Frontale Digitale



TR: 800 x 360 mm
Tavola rettangolare



TC: 800 x 255 mm
Tavola croce



TCu: 800 x 255 mm
Tavola culla

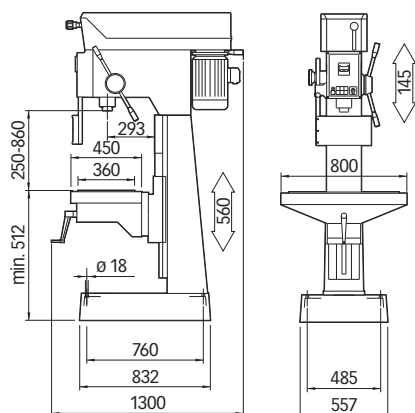


VARIABILI

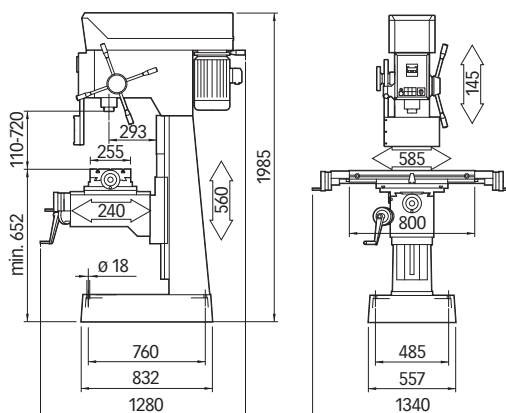
SERRMAC
growing in motion



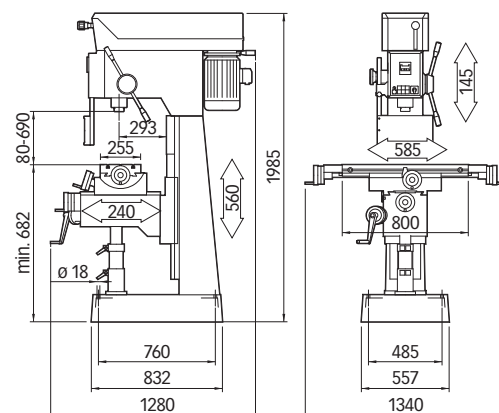
TR



TC



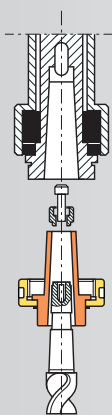
TCu



DIGIT

Trapano – Fresa serie High-Tech con 3 assi visualizzati e cicli programmabili manuali

Asse mandrino filettato
per bloccaggio utensile CM4



M60 x 2,5



Standard: Discesa
automatica elettromeccanica



Standard: Display per visualizzazione e programmazione



TC: 800 x 255 mm
Tavola croce



TCu: 800 x 255 mm
Tavola culla

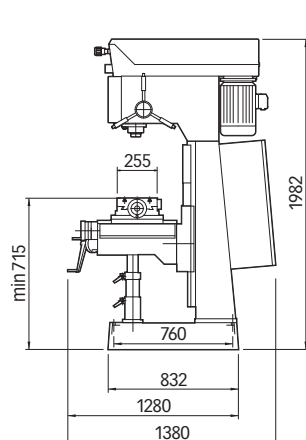


VARIABILI

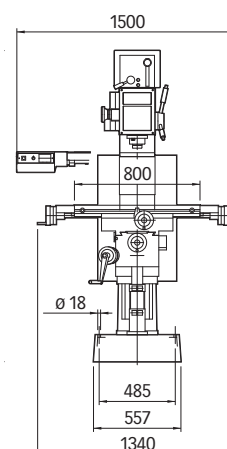
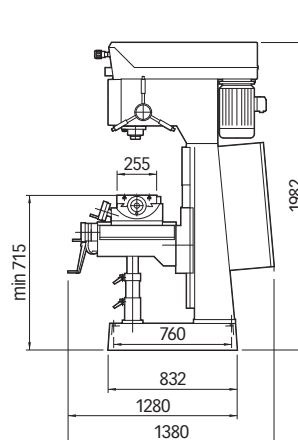
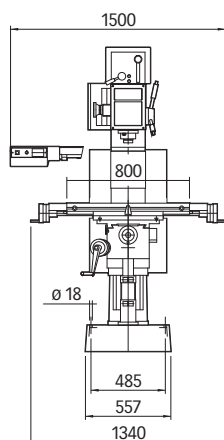
SERRMAC
growing in motion



TC



TCu



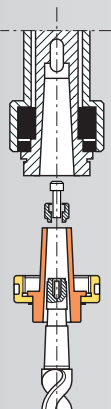
DIGIT E

Trapano - Fresa serie High-Tech con 3 assi visualizzati e cicli programmabili manuali con variatore di giri elettronico mediante inverter vettoriale

Inverter



Asse mandrino filettato per bloccaggio utensile CM4



Standard: Discesa automatica elettromagnetica



Standard: Display per visualizzazione e programmazione



TC: 800 x 255 mm
Tavola croce



TCu: 800 x 255 mm
Tavola culla

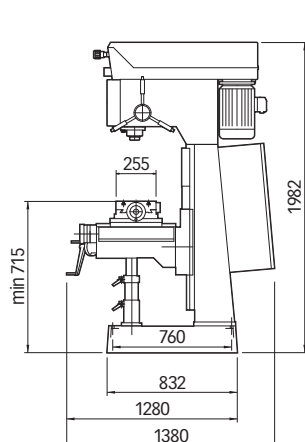


VARIABILI

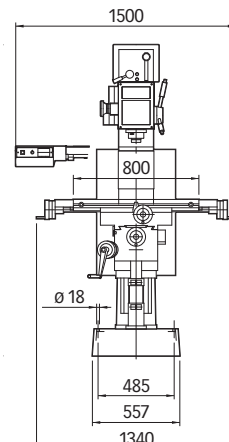
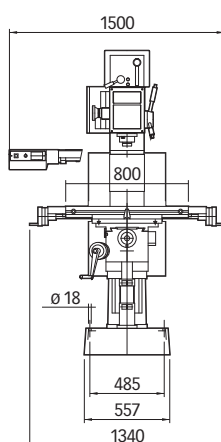
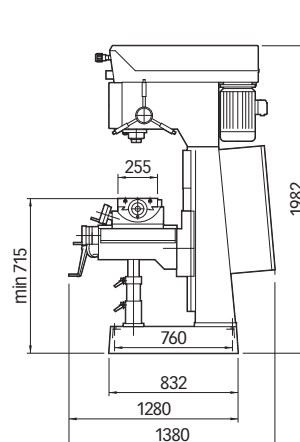
SERRMAC
growing in motion



TC



TCu



AUTOMAX

Trapano – Fresa serie High-Tech ad assi visualizzati con cicli di lavoro programmabili



Standard: Display per visualizzazione e programmazione



TR: 800 x 360 mm
Tavola rettangolare



TC: 800 x 255 mm
Tavola croce



TCu: 800 x 255 mm
Tavola culla

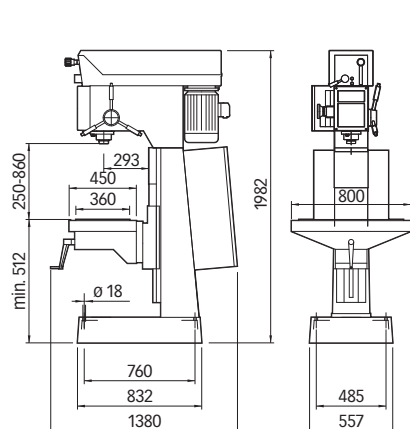


VARIABILI

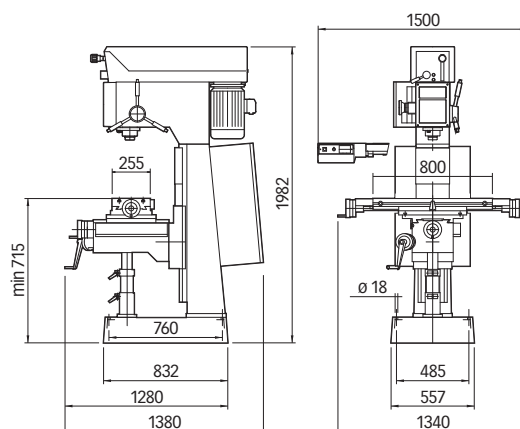
SERRMAC
growing in motion



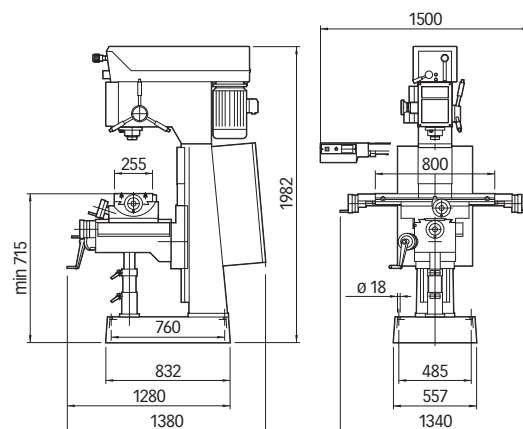
TR (Asse Z visualizzato)

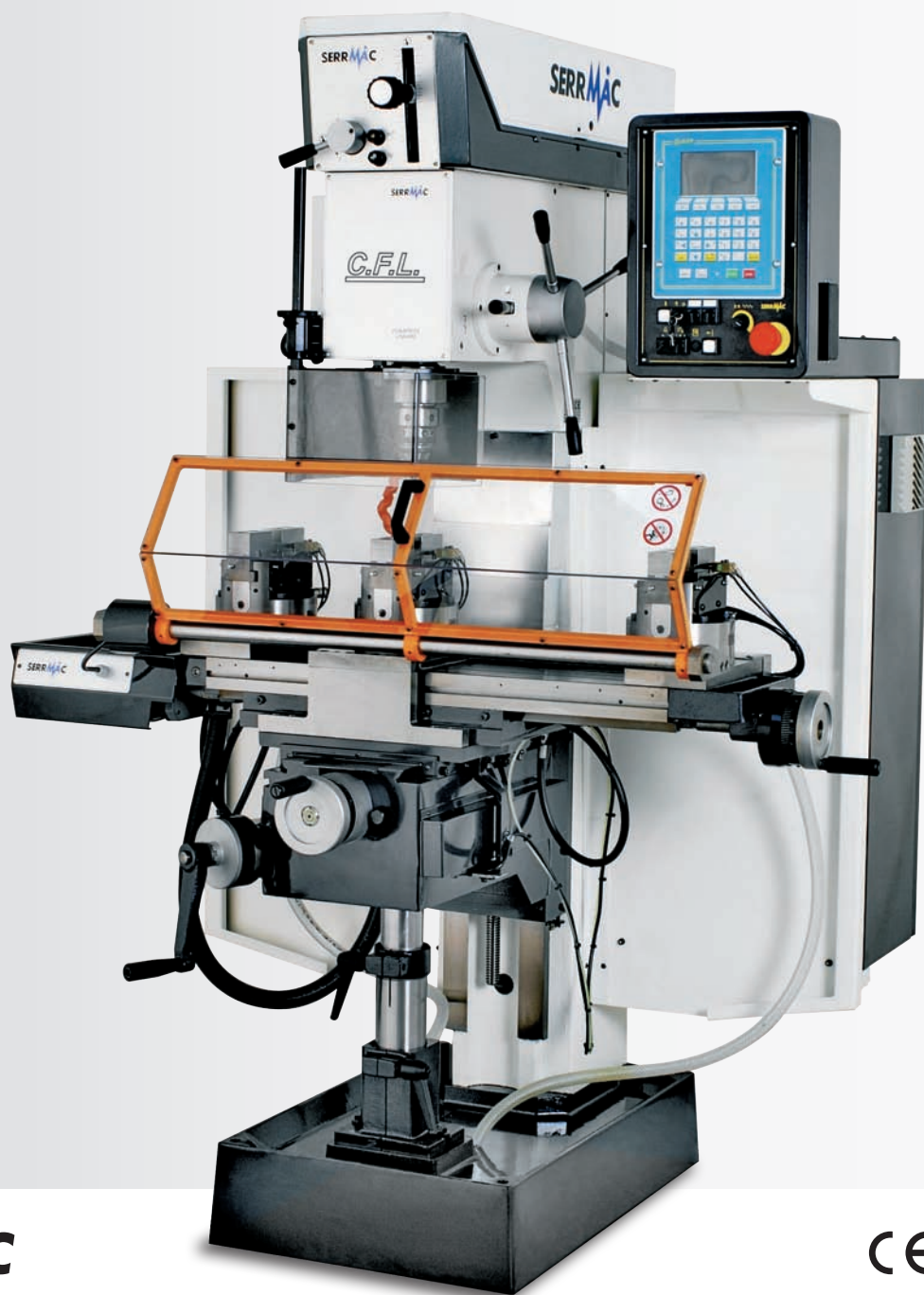


TC (Assi X-Y-Z visualizzati)



TCu (Assi X-Y-Z visualizzati)





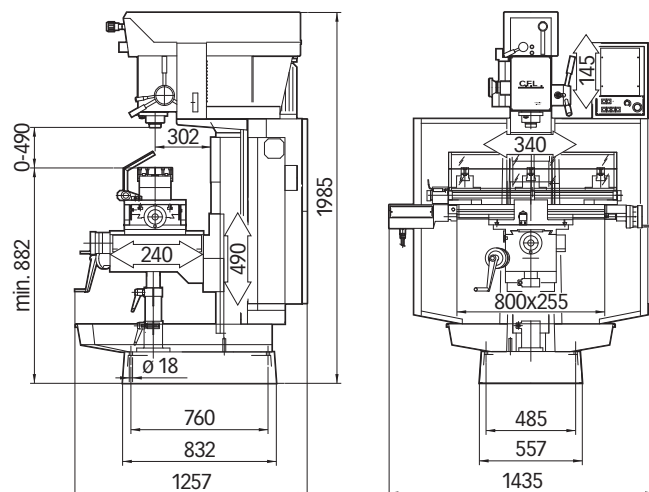
SERRMAC
growing in motion



La macchina è dotata di un'attrezzatura che permette l'avanzamento di particolari anche di notevole lunghezza, per eseguire forature-maschiature in linea in modo automatico.

Gli assi Z e X, posti in ciclo automatico sincronizzato, consentono al C.F.L. di velocizzare le lavorazioni in serie di tubi, profilati, o barre di diversa natura.

Particolarità della macchina è la grande flessibilità operativa, infatti è possibile eseguire alesature, oltre che forature-maschiature ad interasse fisso, variabile, o a blocchi con rapido intermedio, scarico truciolo e sosta temporizzata.

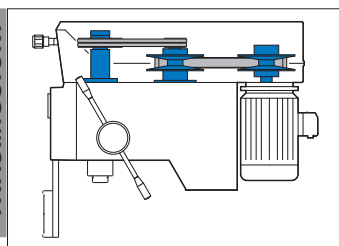


SerieHT

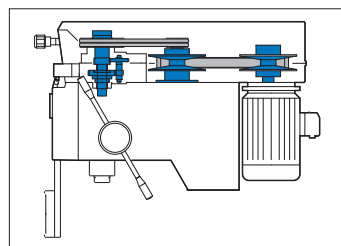
			TCS			DIGIT		AUTOMAX		CFL		
DATI TECNICI	Capacità di foratura su acciaio R50	mm	ø 50			ø 50		ø 50		ø 50		
	Capacità di maschiatura su acciaio R50	mm	M 26			M 26		M 26		M 26		
	Cono mandrino		CM4			CM4		CM4		CM4		
	Corsa mandrino	mm	145			145		145		135		
	Diametro canotto mandrino	mm	72			72		72		72		
	Discesa automatica	mm/giro	3 velocità: 0.05 – 0.1 – 0.2									
	Discesa autom. con frizione elettrom.		3 velocità: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/giro								0 – 2900 mm/min	
	Colonna		Prismatica									
	Tavola		TR – TC – TCu			TC – TCu		TR – TC – TCu		TC		
	Trasmissione		VS	VR	CI	VS	VR	VS	VR	VS	VR	
	Velocità mandrino	rpm	100 – 1.620	*64 – 2.340	50 – 1.300	100 – 1.620	32 – 2.340	100 – 1.620	32 – 2.340	100 – 1.620	32 – 2.340	
	Potenza motore (380 V – 50 Hz)	kW	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3	2.2 – 3		2.2 – 3		2.2 – 3		
	Interasse tra 2 cave a "T" (TR)	mm	180			–		180		–		
	Interasse tra 3 cave a "T" (TC=TCu)	mm	80			80		80		80		
	Dimensione cave a "T"	mm	14			14		14		14		
	Tavola croce: corsa long. manuale asse X	mm	585			585		585		–		
Tavola croce: corsa long. automatica asse X	mm	520			520		520		350			
Tavola croce: corsa trasversale manuale asse Y	mm	240			240		240		240			
Dimensioni (h x l x p) a colonna	mm	1.986 x 1.340 x 1.280			1.986 x 675 x 1.100		1.986 x 1.340 x 1.280		1.986 x 1.435 x 1.280			
Peso	Kg	660 (TR) – 780 (TC) – 800 (TCu)			780 (TC) – 800 (TCu)		660 (TR) – 780 (TC) – 800 (TCu)		980			

* TCS VR opzione: motore 2.2/3 kW - 32/2.340 rpm

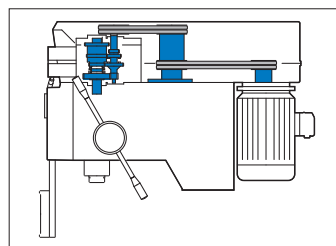
TRASMISSIONI



VS: Variatore semplice.



VR: Variatore ritardo.



CI: Cambi ingranaggi.



VS: Variatore semplice.

SerieHT

TCS E			DIGIT E
Capacità di foratura su acciaio R50	mm	Ø 50	Ø 50
Capacità di maschiatura su acciaio R50	mm	M 26	M 26
Cono mandrino		CM4	CM4
Corsa mandrino	mm	145	145
Diametro canotto mandrino	mm	72	72
Discesa automatica	mm/giro	3 velocità: 0.05 – 0.1 – 0.2	
Discesa autom. con frizione elettrom.		3 velocità: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/giro	
Colonna		Prismatica	
Tavola		TR – TC – TCu	TC – TCu
Trasmissione		Inverter	Inverter
Velocità mandrino	rpm	15 - 2150	45 - 900 / 110 - 2150
Potenza motore (380 V – 50 Hz)	kW	3	2.2 – 3
Interasse tra 2 cave a "T" (TR)	mm	180	–
Interasse tra 3 cave a "T" (TC=TCu)	mm	80	80
Dimensione cave a "T"	mm	14	14
Tavola croce: corsa long. manuale asse X	mm	585	585
Tavola croce: corsa long. automatica asse X	mm	520	520
Tavola croce: corsa trasversale manuale asse Y	mm	240	240
Dimensioni (h x l x p) a colonna	mm	1.986 x 1.340 x 1.280	1.986 x 675 x 1.100
Peso	Kg	660 (TR) – 780 (TC) – 800 (TCu)	780 (TC) – 800 (TCu)

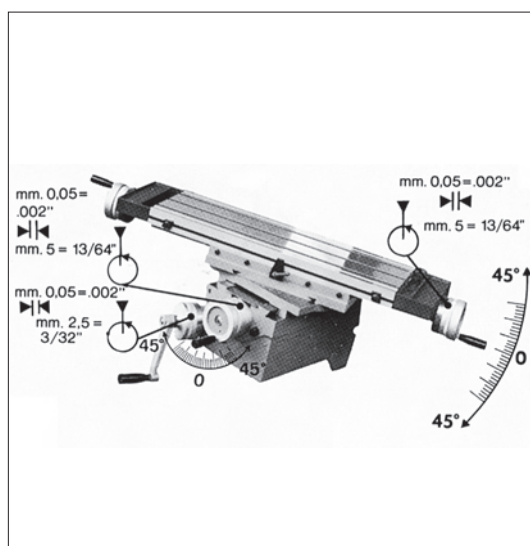
DATI TECNICI



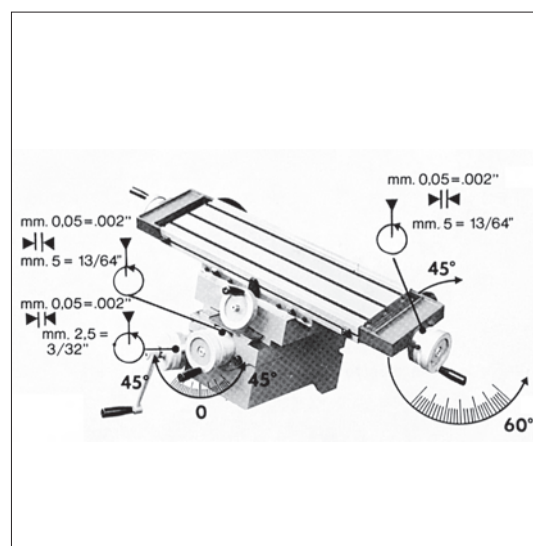
VR: Variatore ritardo.



CI: Cambi ingranaggi.



TC: Tavola croce



TCu: Tavola culla



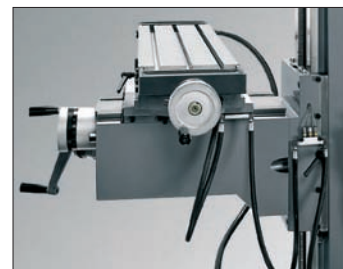
Cod. 40022: Impianto illuminazione alogena a 24 Volts.



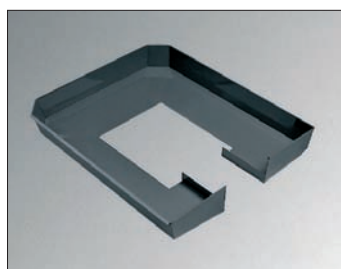
Cod. 40002: Filettatura con teleinvertitore.



Cod. 40024: Contagiri digitale per variatore.



Cod. 40007: Lubrificazione centralizzata delle guide della tavola.



Cod. 5355351: Vaschetta raccogli-trucioli per TCS.



Cod. 40005: Avanzamento autom. long. elettronico della tavola. 36÷380 mm/min. Avanzamento rapido 3 m/min.



Cod. 40006: Avanzamento rapido verticale della tavola.



Cod. 40026 Power: Avanzamento automatico longitudinale meccanico della tavola.



Cod. 40097: Sgancio utensile ISO 40 pneumatico.



Cod. 40008: Supporto telescopico tavola.



Cod. 40083: Discesa automatica tramite innesto elettromagnetico a 24 V c.c. (per TCS).



Cod. 40025: Visualizzatore di quote 2 assi.



Cod. 40001: Corsa mandrino 230 mm (solo con VS).



Cod. 40020: Asse mandrino ISO 40 con tirante (DIN 2080).



Cod. 40037: Asse mandrino CM4 forato per passaggio tirante bloccaggio utensile.



Cod. 39000050/60/70: Cono con ghiera di bloccaggio per frese a candela, con morse interno a richiesta 1-2-3.



Cod. 39000010/20/30/40: Cono con ghiera di bloccaggio per frese a spianare, con attacco a richiesta Ø 16-22-27-32.

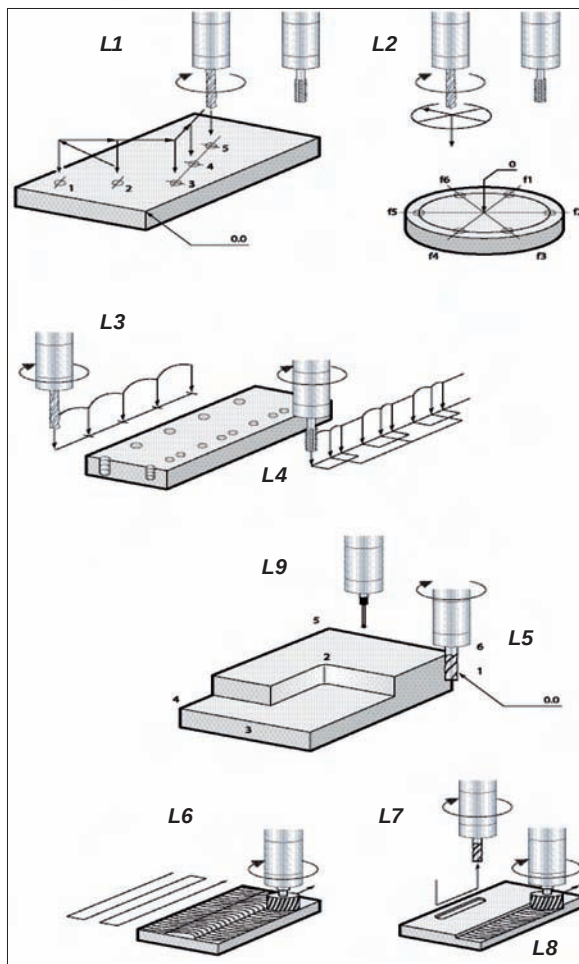


Cod. 9460009: Cassetta con mandrino portapinzze: Ø 4-6-8-10-12-16-20.



Cod. 9459210 (CM4) - Cod. 9459212 (ISO 40): Cassetta completa di coni per frese a candela, per frese a spianare, mandrino portapinzze Ø 4-20, testa barenatrice Ø 70 con attacco CM4 a richiesta attacco ISO 40.

DIGIT

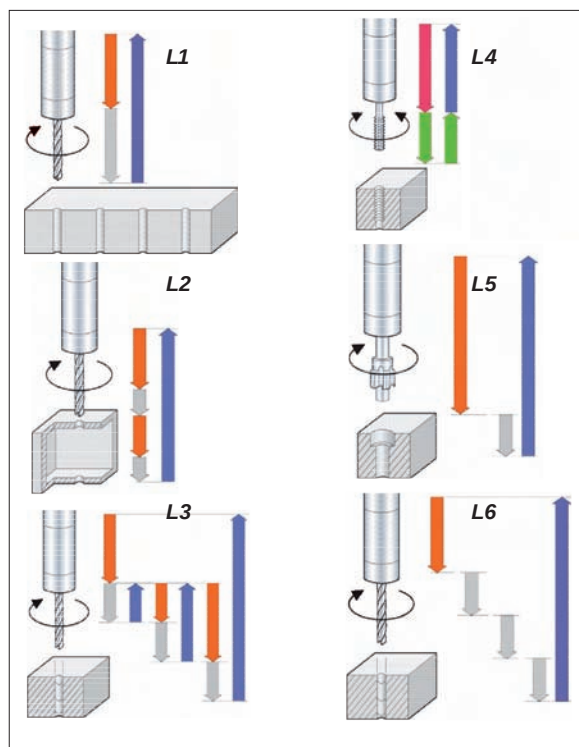


- L1 = Serie di fori obliqui
- L2 = Serie di fori su arco cerchio
- L3 = Foratura /maschiatura a passo costante
- L4 = Foratura /maschiatura a passo variabile
- L5 = Fresature Pesanti
- L6 = Finitura piani
- L7 = Fresatura di tasche - chiavette
- L8 = Fresatura di pallamenti retti
- L9 = Ricerca punto 0 e verifica quote

Lavorazioni eseguibili con DIGIT



AUTOMAX



- Avanzamento di lavoro
- Avanzamento Rapido
- Ritorno rapido
- Maschiatura
- Discesa manuale
- L1 = Foratura
- L2 = Foratura con rapido intermedio
- L3 = Foratura con scarico trucioli
- L4 = Maschiatura
- L5 = Lamatura con sosta temporizzata
- L6 = Foratura profonda

Lavorazioni eseguibili con AUTOMAX





SERRMAC
growing in motion

SERRMAC SPA

Via 1° Maggio, 2 – 33070 Budoia (PN) – I
Tel. (+39) 0434.653016 – Fax (+39) 0434.654715
www.serrmac.it – info@serrmac.it

SERRMAC FRANCE

3, rue du colonel Chambonnet - 69500 BRON-F
Tel. +33 04 72 89 38 88 - Fax. +33 04 72 89 38 89
www.serrmac.it - serrmac@wanadoo.fr

Rivenditore autorizzato



La ditta si riserva il diritto di apportare senza alcun preavviso qualsiasi modifica che ritenga necessaria.